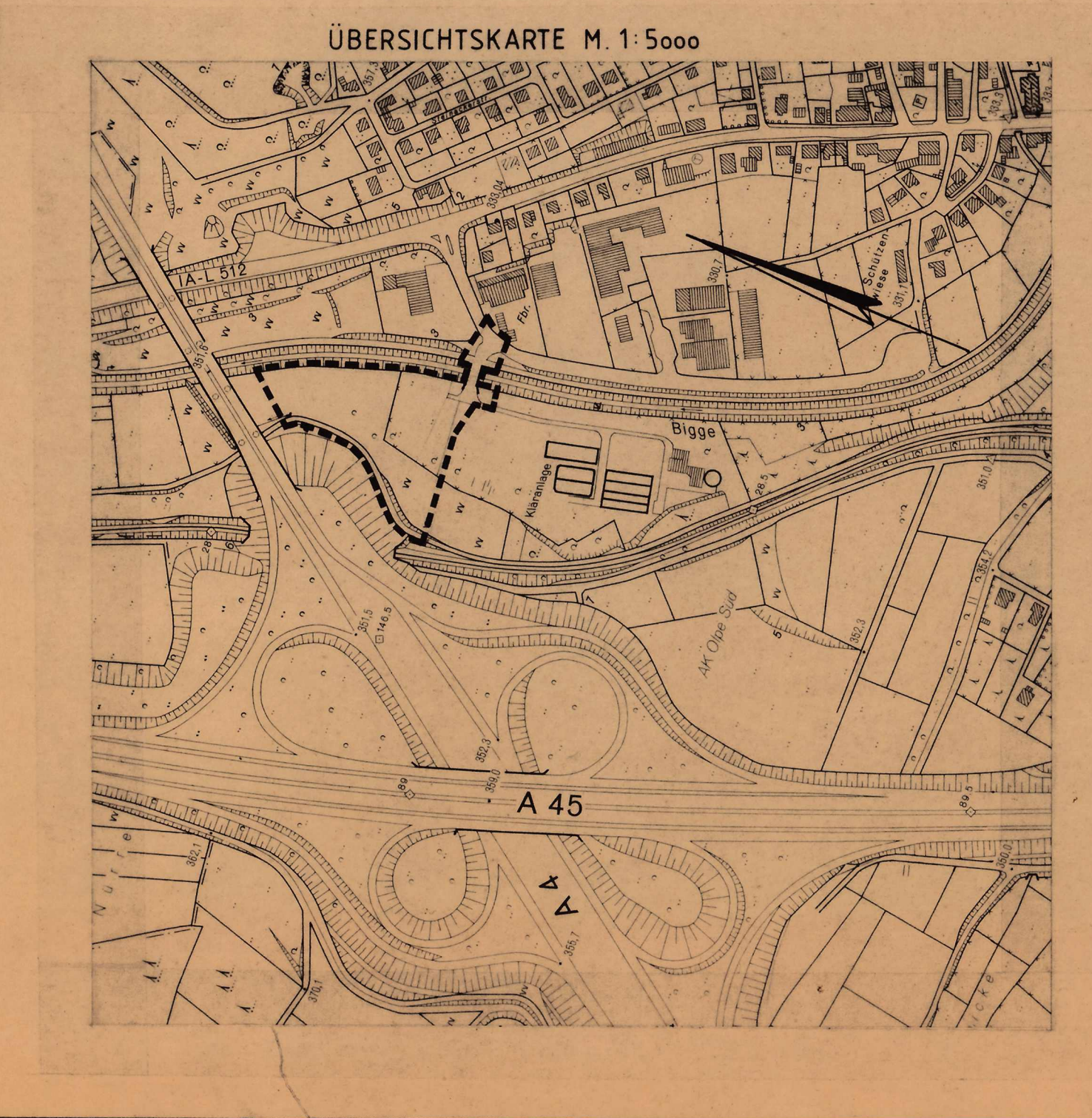
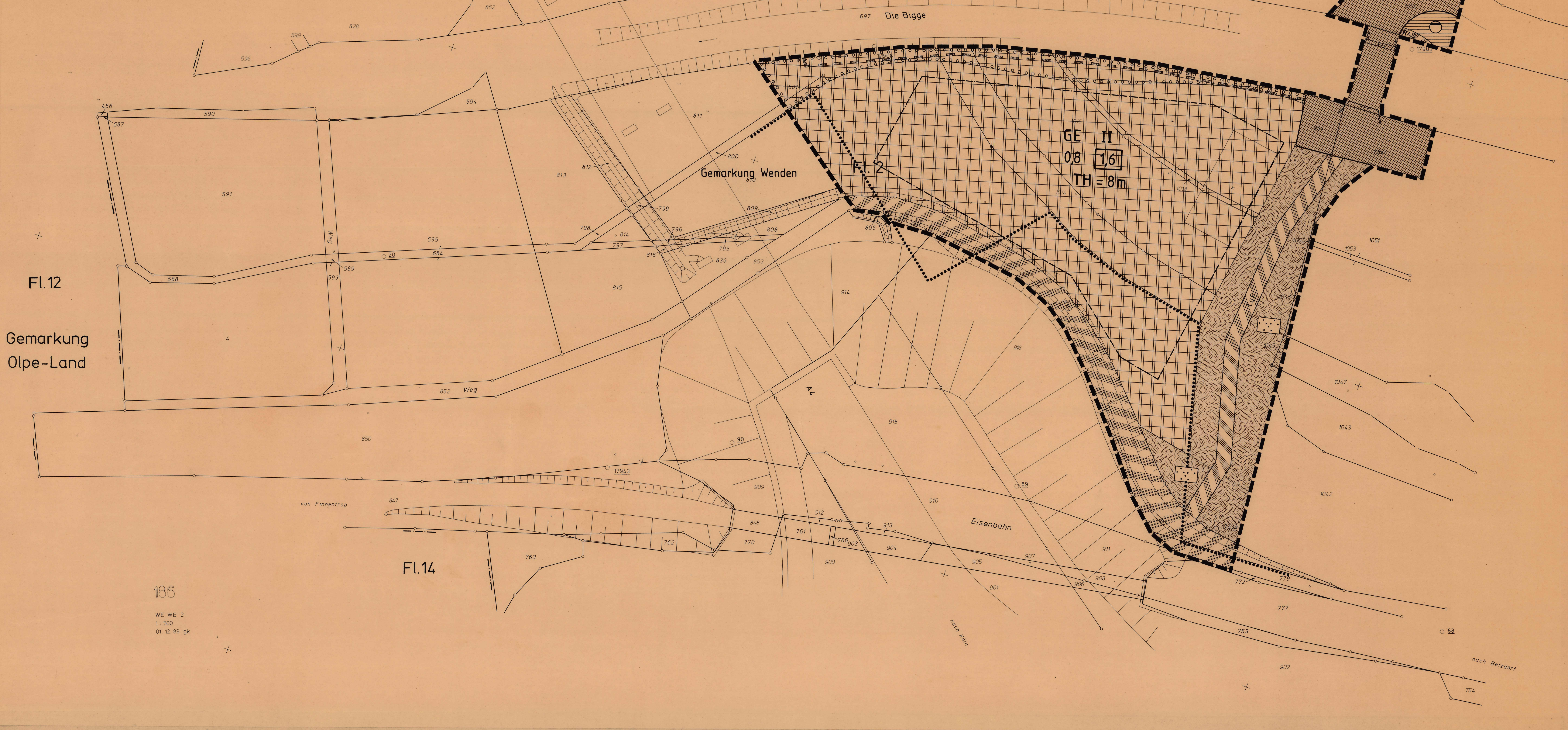


Abstandsklasse 1982			
Abstandsklasse	Abstand in m	LAZ Nr.	Betriebsart
I	1.00	1	Küchen
II	1.20	2	Betriebe zur elektrothermischen Herstellung von Chrom, Mangan, Karbid, Kohlenstoff u. a. sowie von Fermenten
		3	Erdfabrikanten mit chemischer Weiterverarbeitung
		4	Fabriken der chemischen Industrie mit mehr als 10 Produktionsanlagen
		5	Anlagen zur Herstellung von Viskosakausfasern
		6	Holzwerkzeuge
III	1.00	7	Stahlwerke (ausgenommen Stahlwerke mit Lichtbogen unter 50 t Gesamtleistung)
		8	Erdfabrikanten ohne chemische Weiterverarbeitung
		9	Erzfabriken
		10	Fabriken zur Herstellung von Betonsteinen und Betonfertigteilen im Freien
		11	Anlagen zur Herstellung von Zement
IV	800	12	Anlagen zur Kalkherstellung
		13	Bier-, Zuck- und Kaffeebrennereien
		14	Aluminiumfabriken
		15	Anlagen zur Herstellung von Eisen- und Stahlstrukturalloyen im Freien
		16	Anlagen zur Herstellung von Stahlblechen im Freien
		17	Anlagen zur Herstellung von Stahlstrukturalloyen aus Metall im Freien
		18	Fabriken zum Bau von Schiffskörpern aus Metall im Freien
		19	Fabriken der chemischen Industrie mit mehr als 10 Produktionsanlagen
		20	Anlagen zur Herstellung von Schwefelsäure
		21	Textilspinnereien
		22	Textilherstellung
		23	Textilherstellung
		24	Textilherstellung
		25	Textilherstellung
		26	Textilherstellung
		27	Textilherstellung
		28	Textilherstellung
		29	Textilherstellung
		30	Textilherstellung
V	500	31	Metallverarbeitung, soweit geschweißte Fertigteile nach Bläsch, aber mehr als 1000 Stück Materialgewicht und/oder Legierungen oder 2000 Schweiß-Zementfabriken
		32	Anlagen zur Aufbereitung und zum Brennen von Kalkstein
		33	Schmelz- und Gießereien
		34	Kraftwerke (Kohle, Öl, Gas) ab 2 T/h (ca. 210 MW)
		35	Stahlwerke mit Lichtbogen unter 50 t Gesamtleistung
		36	Stahlwerke
		37	Metallumhüllwerke (Aluminiumaufbereitung)
		38	Automobil- und Motorradfabriken sowie Fabriken zur Herstellung von Verbrennungsmotoren
		39	Anlagen zur Treibstoffherstellung
		40	Anlagen zur Herstellung von Mineralölen
		41	Spezial- sowie Spinn- und Holzwerkstoffe
		42	Rubberwerkstoffe
		43	Multiverfahrensanlagen für Hausmüll und häusliche Abfälle über 6 t/h Durchsatz
		44	Metallverarbeitung, soweit geschweißte Fertigteile nach Bläsch, aber weniger als 1000 Stück Materialgewicht und/oder Legierungen oder 2000 Schweiß-Erzfabriken
		45	Schmelzwerke
		46	Anlagen zur Herstellung von Fertigteilen und Metall
		47	Anlagen zum Kalzinieren, Rösten, Schmelzen oder Sintern mineralischer Stoffe einschließlich Mineral- und Gipsverarbeitung
		48	Kraftwerke (Kohle, Öl, Gas) unter 2 T/h (ca. 210 MW)
		49	Umwandlungs- und Feinverarbeitungsanlagen
		50	Werkstoffe und Rohstoffe einschließlich Rohstoffherstellung

Abstandsklasse	Abstand in m	LAZ Nr.	Betriebsart
42			Schmelz- und Hammerwerke (*)
43			Kalzinierwerke (*)
44			Eisen- und Tempergießereien über 1 t Schmelzleistung
45			Wahl- und Hammerwerke für Leichtmetalle (*)
46			Anlagen zur Herstellung von Eisen- und Stahlstrukturalloyen in geschlossenen Hallen (*)
47			Anlagen zur Herstellung von Schmelzfabriken
48			Anlagen zur Herstellung und Verfertigung von Dringsteinen und Rohblöcken
49			Anlagen zur Herstellung von Stahlstrukturalloyen in geschlossenen Hallen (*)
50			Anlagen zur Herstellung von Zement
51			Anlagen zur Herstellung von Kalkstein
52			Erzfabriken
53			Erzfabriken
54			Erzfabriken
55			Erzfabriken
56			Erzfabriken
57			Erzfabriken
58			Erzfabriken
59			Erzfabriken
60			Erzfabriken
61			Erzfabriken
62			Erzfabriken
63			Erzfabriken
64			Erzfabriken
65			Erzfabriken
66			Erzfabriken
67			Erzfabriken
68			Erzfabriken
69			Erzfabriken
70			Erzfabriken
71			Erzfabriken
72			Erzfabriken
73			Erzfabriken
74			Erzfabriken
75			Erzfabriken
76			Erzfabriken
77			Erzfabriken
78			Erzfabriken
79			Erzfabriken
80			Erzfabriken
81			Erzfabriken
82			Erzfabriken
83			Erzfabriken
84			Erzfabriken
85			Erzfabriken
86			Erzfabriken
87			Erzfabriken
88			Erzfabriken

Abstandsklasse	Abstand in m	LAZ Nr.	Betriebsart
89			Stahl- und Präzisionswerkzeugen, Drahtziehern (*)
90			Anlagen zur Herstellung von Blechen, Nickel, Nieten, Schrauben, Kugeln oder ähnlichen metallischen Normteilen durch Druckformen auf Automaten (*)
91			Eisen- und Tempergießereien bis 1 t Schmelzleistung
92			Metallhaltungs- und Metallherstellung (ohne Leuchtmittel) (*)
93			Metallgießereien
94			Schweißmaschinenbau
95			Anlagen zur Herstellung von Akkumulatoren und Batterien
96			Verzinkungsanlagen
97			Kunststoffanlagen
98			Anlagen zur Abfallverbrennung
99			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
100			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
101			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
102			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
103			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
104			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
105			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
106			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
107			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
108			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
109			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
110			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
111			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
112			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
113			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
114			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
115			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
116			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
117			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
118			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
119			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
120			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
121			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
122			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
123			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
124			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
125			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
126			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
127			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
128			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
129			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
130			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
131			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
132			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
133			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
134			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten
135			Anlagen zur Herstellung von anorganischen Pigmenten

Abstandsklasse	Abstand in m	LAZ Nr.	Betriebsart
136			Anlagen zur Herstellung von Gipsprodukten für Bauzwecke
137			Maschinenbau und Hartmetall
138			Anlagen zum Bau von Kraftfahrzeugkarosserien und -anlagern
139			Automatische Antriebsmaschinen (*)
140			Anlagen zur Herstellung von Kabinen unter Verwendung von Blechen
141			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
142			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
143			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
144			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
145			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
146			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
147			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
148			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
149			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
150			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
151			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
152			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
153			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
154			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
155			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
156			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
157			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
158			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
159			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
160			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
161			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
162			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
163			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
164			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
165			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
166			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
167			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
168			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
169			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
170			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
171			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
172			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
173			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
174			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
175			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
176			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
177			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
178			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
179			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
180			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
181			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
182			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
183			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
184			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
185			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
186			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
187			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
188			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
189			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
190			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
191			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
192			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
193			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
194			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
195			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
196			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
197			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
198			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
199			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)
200			Anlagen zur Herstellung von Schlüsseln und Hähnen (ohne Gießereien)



AUFSTELLUNGSBESCHLUSS	BESCHLUSS Z. BETEILIGUNG D. BÜRGER	BETEILIGUNG DER BÜRGER	BESCHLUSS D. ÖFFENTL. AUSLEGUNG	ÖFFENTLICHE AUSLEGUNG
DER RAT DER GEMEINDE WENDEN HAT GEM. § 2 (1) DES BOUGB IN DER SITZUNG AM 08.01.90 DIE AUFSTELLUNG DIESSES BEBAUUNGSPLANES BESCHLOSSEN. DIE BEKANNTMACHUNG DES AUFSTELLUNGSBESCHLUSSES ERFOLGT GEM. § 14 DER HAUPTSATZUNG DER GEMEINDE WENDEN VOM 21.02.80. IN DEN ORTSAUSGABEN DER TAGESZEITUNG "WESTFALENSCHAU" UND DER "SIEGENER ZEITUNG" AM 15.01.90.	DER RAT DER GEMEINDE WENDEN HAT IN DER SITZUNG AM 08.01.90 DIE BETEILIGUNG DER BÜRGER AN DER AUFSTELLUNG DIESSES BEBAUUNGSPLANES BESCHLOSSEN. DIE BETEILIGUNG DER BÜRGER ERFOLGT GEM. § 14 DER HAUPTSATZUNG DER GEMEINDE WENDEN VOM 21.02.80. IN DEN ORTSAUSGABEN DER TAGESZEITUNG "WESTFALENSCHAU" UND DER "SIEGENER ZEITUNG" AM 15.01.90.	DER RAT DER GEMEINDE WENDEN HAT DIE ALLGEMEINEN ZIELE UND ZWECKE DER PLANUNG GEM. § 3 (1) BOUGB DARLEGE UND ALLGEMEIN ÖFFENTLICH AUSGELEGT UND ERÖFFNET. DIE BETEILIGUNG DER BÜRGER ERFOLGT GEM. § 14 DER HAUPTSATZUNG DER GEMEINDE WENDEN VOM 21.02.80. IN DEN ORTSAUSGABEN DER TAGESZEITUNG "WESTFALENSCHAU" UND DER "SIEGENER ZEITUNG" AM 15.01.90.	DER RAT DER GEMEINDE WENDEN HAT IN DER SITZUNG AM 08.01.90 DIE BETEILIGUNG DER BÜRGER AN DER AUFSTELLUNG DIESSES BEBAUUNGSPLANES BESCHLOSSEN. DIE BETEILIGUNG DER BÜRGER ERFOLGT GEM. § 14 DER HAUPTSATZUNG DER GEMEINDE WENDEN VOM 21.02.80. IN DEN ORTSAUSGABEN DER TAGESZEITUNG "WESTFALENSCHAU" UND DER "SIEGENER ZEITUNG" AM 15.01.90.	DER ENTWURF DIESSES BEBAUUNGSPLANES HAT MIT DER BEGRÜNDUNG IN DER ZEIT VOM 27.02.90 BIS 30.03.90 EINSCHL. ÖFFENTLICH AUSGELEGT. DIE BEKANNTMACHUNG ERFOLGT GEM. § 14 DER HAUPTSATZUNG DER GEMEINDE WENDEN VOM 21.02.80. IN DEN ORTSAUSGABEN DER TAGESZEITUNG "WESTFALENSCHAU" UND DER "SIEGENER ZEITUNG" AM 15.01.90.
WENDEN, 19. SEP. 1990	WENDEN, 19. SEP. 1990	WENDEN, 19. SEP. 1990	WENDEN, 19. SEP. 1990	WENDEN, 19. SEP. 1990
ANZEIGE DES BEBAUUNGSPLANES	INKRAFTTRETEN D. BEBAUUNGSPLANES	GEOMETRISCHE EINEUTIGKEIT	PLANUNG	PLANKOPIEN
DAS ERFORDERLICHE ANZEIGEVERFAHREN NACH § 11 BOUGB WURDE ORDNUNGSGEMÄSS GEGENÜBER DEM REGIERUNGSPRÄSIDENTEN DURCHFÜHRT.	DIE ANZEIGE BEIM REGIERUNGSPRÄSIDENTEN UND DIE ÖFFENTLICHE AUSLEGUNG DES BEBAUUNGSPLANES BEIM GEMEINDEDEKRETOR DER GEMEINDE WENDEN, BAUBETEILUNG, WÄHREND DER DIENSTSTUNDEN, IST GEM. § 14 DER HAUPTSATZUNG DER GEMEINDE WENDEN VOM 21.02.80. IN DEN ORTSAUSGABEN DER TAGESZEITUNG "WESTFALENSCHAU" UND DER "SIEGENER ZEITUNG" AM 15.01.90 EINGETRETEN.	DIE PLANUNTERLAGE ENTSPRICHT DEN ANFORDERUNGEN DES § 1 DER PLANZEICHENVERORDNUNG VOM 30. JULI 1981. DIE FESTLEGUNG DER STADTBÄULICHEN PLANUNG IST GEOMETRISCH EINEUTIG.	DIESER PLAN IST VON DER GEMEINDE WENDEN - BAUBETEILUNG - ERARBEITET WORDEN.	DIE ÜBEREINSTIMMUNG DIESSES DUPLIKATES MIT DEM ORIGINAL WIRD HIERMIT BESCHIEEN.
WENDEN, 18. JAN. 1991	WENDEN, 18. JAN. 1991	WENDEN, 18. JAN. 1991	WENDEN, 18. SEP. 1990	WENDEN, 18. SEP. 1990
GEMEINDEDEKRETOR	GEMEINDEDEKRETOR	GEMEINDEDEKRETOR	GEMEINDEDEKRETOR	GEMEINDEDEKRETOR
SACHBEARBEITER	SACHBEARBEITER	SACHBEARBEITER	SACHBEARBEITER	SACHBEARBEITER

**FESTLEGUNGEN, zsm. § 9 (7) UND (7a) BldG**

-----

Grenze des räumlichen Geltungsbereiches der Änderung bzw. Erweiterung  
gem. § 9 (7) BldG

-----

Art. der baulichen Nutzung, gem. § 9 (1) Nr. 1 BldG

Nutzungsbeschränktes Gewerbegebiet, zsm. § 8 1.V.M. u. § 1 BauVO

zulässig sind:

1. alle Betriebsarten der Abstandsklassen VII – VIII (Nr. 106 – 102)  
sowie die Betriebsarten Nr. 129 und 133  
der Abstandsklasse VI; Untergliederung des Abstandserlasses und  
Anlagen mit ähnlichen Eintragsgraden;  
2. Geschöfts- und Verewaltungsgedäude,  
3. Tankstellen  
4. Anlagen für sportliche Zwecke  
Ausnchmungen können zugelassen werden:  
1. Wohnungen für Aufstufungs- u. Beretshofpersonal sowie für Betriebsanbher  
und Betriebsleiter; der durch Gewerbetreibende zugeordnet und ihm gegenüber in  
Verpflichtung und Baumaße der Untergliederung;  
2. Anlagen für kirchliche, kulturelle, soziale und gesundheitliche Zwecke;  
3. Freizeitanlagen;  
Maß der baulichen Nutzung, gem. § 9 (1) Nr. 1 BldG und § 16 ff. Bau-  
Grundflächenzahl (GRZ)  
Geschöfflächenzahl (GFZ)

II  
Zahl der Vollgeschosse als Höchstgrenze

TH=8m  
Traufhöhe bauliche Anlagen, überwachene Böden  
Überschreitungen bis zu 12m Traufhöhe sind ausnchmungsweise zulässig.

-----

Überbaubare und nicht überbaubare Grundstücksflächen, gem. § 9 (1) Nr. 1 BldG und § 23 Abs. 1 BauVO

Baugrenze, z. § 23 Abs. 1 BauVO

-----

Überbaubare Grundstücksflächen

nicht überbaubare Grundstücksflächen: Nebenanlagen im Sinne des § 16 BauVO und bauliche Anlagen im Sinne des § 6 Abs. 11 und 12 BauVO  
sind zulässig.

-----

Verkehrsflächen, gem. § 9 (1) Nr. 11 BauBld

-----

Strabenverkehrsflächen